医用冷藏箱招标参数

★1、有效容积：有效容积≥310L 立式,单门设计；

★2、精巧便捷、安装方便，整机宽度≤700mm；

3、整体结构：立式单门，采用喷涂钢板箱体和PS吸附内胆，便于箱内清洁、消毒；

4、温度控制:箱温湿度双屏大尺寸显示，微电脑控制，温度范围2-8℃，温度显示精度0.1℃，调整增量为0.1℃；湿度显示精度0.1%Rh，温湿度显示符合GSP要求；

5、核心组件：采用名牌压缩机，碳氢制冷剂，采用进口品牌风机，节能环保；

6、制冷系统：采用板式蒸发器设计，制冷速度快，丝管式冷凝器设计，散热效果好；

★7、资质认证：产品的制造厂家通过ISO9001、ISO27001、ISO13485、WHO/PQS体系认证，产品具有医疗器械注册证,品牌保证，安全性更高；

8、门体结构：有门体随意角度自关门设计；

9、安全系统：多重故障报警，具有蜂鸣报警和灯光闪烁两种报警方式，可实现高低温报警、高低湿报警、传感故障报警；具备远程报警功能。

10、数据存储：选配数据存储模块，每6分钟记录一次数据，可通过前置的USB接口读取，数据可导出数据及图格式，温度数据可存储十年，实现温度数据的可追溯性；

11、合理布局：多层搁架设计，搁架间距可调，充分利用箱内空间；标配6个搁架；

12、柜内照明：内设照明灯；

13、冷凝蒸发：冷凝水汇集后自动蒸发；

14、温度监控：产品配有一个测试孔，方便客户接入各式设备，对箱内温度进行监测；

15、固定移动：产品配备4个脚轮和2个底脚，；

16、安全保障：门体自带安全锁，同时在左下角配置挂锁。

★17、售后服务：整机免费保修一年，压缩机等主要零部件免费保修三年，终身维修，提供上门服务。

超低温冰箱技术参数

1、工作条件：环境温度10-32℃，电源220V/50Hz。

2、立式，有效容积≧338L，功率≦650W。

★3、外部尺寸：812\*893\*1846mm，内部尺寸：465\*630\*1165mm。

4、温度控制：微电脑控制，温度数字显示，箱内温度-40℃~-86℃可调，超温报警，断电记忆。

★5、安全系统：多种故障报警（高低温报警、传感器故障报警、门开报警、冷凝器脏报警、电池电量低报警）；两种报警方式（声音蜂鸣报警、灯光闪烁报警）；多重保护功能（开机延时保护可设定时间、显示面板密码锁功能）；所有部件独立接地。

★6、显示：LED显示屏，可显示箱内温度，设定温度，环境温度，输入电压。能设定高低温报警和箱内温度，具有故障提示预警功能。

7、门：外门1个，内门2个；发泡结构内门，有效保温。可调节搁架，便于物体存放；一体式外门门锁手把设计；紧凑式脚轮设计； 不锈钢内门手把。

★8、采用耐腐蚀的橡胶材料，加宽、多层密封条设计，气囊结构设计保温。

★9、隔热层：VIP航空隔热真空保温材料+无氟发泡剂。

★10、双级复叠碳氢制冷系统设计，选用HC制冷剂。符合国家低温保存箱节能环保认证要求，提供中国质量中心出具的节能、环保证书（CQC网站截图和网址）。

★11、进口SECOP压缩机，低噪音，节能风机。

★12、搁架可调，方便用户存储物品，配温度记录仪和冻存架、冻存盒、远程报警功能。

★13、双锁结构设计,自带暗锁，同时可用挂锁，保证用户存储物品安全性。

★14、具有独立检测通道用于远程温度监控且监控系统拥有软件著作权登记证书。

15、标配USB模块，可同步记录箱内实际温度、设定温度、高低温报警温度、输入电压、环境温度等数据10年以上。

★16、自动加热门体平衡孔设计。

★17、标配5V冷链供电系统，专门为冷链采集模块供电。

18、资质：生产企业通过ISO9001,ISO14001,ISO13485、WHO/PQS体系认证，所投产品具有医疗器械注册证等。

19、生产企业获得国家科学技术进步奖、国家高技术产业化十年成就奖（提供证明材料）。

★20、售后服务：整机免费保修一年，压缩机等主要零部件免费保修三年，终身维修，提供上门服务。