**采购项目服务需求及技术要求**

**一、技术参数**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项号 | 货物名称 | 技术参数及性能配置要求 | 数量 |
| 1 | 医用冷藏箱 | **一、用 途：**  用于医疗行业冷藏药品的专业冷藏设备，也可用于储存生物制品、疫苗、药品、试剂等，适用于药房、制药厂、医院、疾病预防控制中心、社区卫生服务中心、各类实验室等。  **二、主要指标：**  1、工作条件：环境温度16-32℃，环境湿度：20-80%，电压：220V±10%，频率50±1Hz。  2、样式：立式，单门。  3、有效容积(L)：≥390。  4、内胆材料：HIPS材质，抗腐蚀，使用寿命长，清洗方便。  5、箱体材料：优质结构钢板，经先进防腐磷化、喷涂工艺。  ★6、箱内筒状双LED照明系统。  7、压缩机：采用品牌高效压缩机，品牌风扇电机，节能高效、静音。R600a制冷剂。  8、高密度钢丝浸塑搁架（间距小于1公分，防止物品掉落），带标签卡，方便存放物品标识，且易于清洗，配备储物篮筐（6搁架+1吊篮）。  9、标配门锁，防止随意开启，存储物品安全。  10、前后四个万向脚轮+前两个支撑脚设计。  ★11、门体加热模式：自动加热模式、一直加热模式、关闭模式，实现32℃环温80%湿度条件下无凝露，小角度自动关门功能。  ★12、高精度微电脑温度控制系统，内置上部温度、下部温度、控制/报警温度、环境温度、蒸发器温度、冷凝器温度、湿度传感器等7路传感器，确保运行状态安全稳定。  13、箱内温度波动范围±3℃，可通过设定温度使箱内温度保持在2-8℃范围内。风道式强制冷气循环系统，确保箱体内部温度均匀性。  ★14、1英寸高亮度数码温度屏，显示精度0.1℃；可调阅湿度。  ★15、完善的报警功能：具有高温、低温、高环温报警、传感器故警、开门、断电报警、电池电量低报警、显示板通信故障报警、记录仪通讯故障报警等多种报警功能。开门蜂鸣报警，门关闭报警消除。  16、报警模式：声音蜂鸣、报警代码3秒/次间隔闪烁，物品存放更安全，具备远程报警功能。  ★17、风冷式高效冷凝器，翅片式蒸发器，冷藏内置吸风风扇，制冷迅速；具备自动化霜功能。  18、选配：温度记录打印机，打印时间间隔1～240分钟可选。系统内时间与北京时间同步。可打印当天及一周内数据，也可打印定义时间段数据。  ★19、USB数据导出接口，默认导出未导出过的数据，最多导出12个月，数据PDF格式；蓄电池可提供不少于48小时显示及报警功能。  ★20、标配RS485接口、远程报警接口。  ★21、左侧标配一个测试孔，方便监控箱内温度。  ★22、当控制/报警传感器发生故障时，压缩机以开机5分钟、停机6分钟规律运作，确保物品存储安全。  ★23、冷凝水汇集后自动蒸发。  24、门开风扇电机停止运行，门关风扇电机自动开始运行。  25、具有节能环保认证。  26、配置：说明书1本、保修卡1张、合格证1张、数个搁板（按采购方所需）、数个抽屉（按采购方所需） 、不锈钢三层送餐推车两个 | 1 |
| 2 | 医用冷藏冷冻箱 | **一、用 途：**  可用于冷藏药品、疫苗、试剂等，冷冻冰排、储存血浆、试剂及各种需要冷冻储存的物品。适用于医院、卫生所、疾病预防控制中心、血站、高校实验室、冷食餐饮业等。  **二、主要指标：**  2.1、工作条件：环境温度16~32℃，环境湿度：20~80%RH，电压：198~242V，频率：(50±1)Hz。  2.2、样式：立式，双门。  2.3、有效容积：≥300L（冷藏室容积≥189L）。  2.4、内部结构：冷藏室3层钢丝搁架，冷冻室3个ABS抽屉。  2.5、箱体底部配四个脚轮，带有锁定装置。  2.6、无CFC聚氨酯发泡技术，加厚保温层，冷藏发泡门体厚度达80mm,冷冻门体厚度达90mm，冷冻箱体发泡层厚度达到100mm。  2.7、无氟环保制冷剂，不易燃易爆。  2.8、高清晰LCD数字温度显示，可根据用户需求设定高低温报警温度点。  2.9、高精度微电脑温度控制系统，冷藏温度2~8℃、冷冻温度-10~-26℃可调，显示精度1℃。  2.10、冷藏温度和冷冻温度同时显示，冷藏室、冷冻室可分别单独关闭。  ★2.11、双压缩机双系统，上冷藏室和下冷冻室可独立控制运行，其中一个出现故障不影响另外一个正常运行使用。  2.12、压缩机：采用名牌高效压缩机。  ★2.13、完善的声光报警：具有高低温报警、传感器故障报警等多种报警功能。  2.14、具有开机延时、停机间隔、断电保护等保护功能，。  ★2.15、箱体标配两个测试孔，冷藏冷冻各一个。  ★2.16、箱体自带暗锁，一锁可锁上下门。  2.17、LED照明；一键启动开关键。  2.18、冰箱门采用可拆卸式TPE门封条，抗菌无毒易清洗。  ★2.19、冰箱背部采用平面设计，让冰箱可以全方位展示。  2.20、配置：说明书1本、保修卡1张、合格证1张、数个搁板（按采购方所需）、数个抽屉（按采购方所需） | 2 |

**二、其它要求**

**（一）报价要求：**供应商的报价应包括：人员费用、运输费用、设备、安装、培训费、管理费、售后服务费及税金等为完成磋商文件规定全部内容所需的一切应有费用。

**（二）供货地点：采购人指定地点**

**（三）人员培训要求（如有）**

货物安装、调试、验收合格后，成交人应对采购人的相关人员进行免费现场培训。

**（四）售后服务**

**1.保修及售后服务：（提供承诺函）**

1、验收合格后，整机免费保修两年，压缩机等主要零部件免费保修五年，终身维修。

2、投标供应商须承诺对售后服务需求提供接到维修通知后，2小时内响应，48小时内实施维修服务。排除故障，并分析故障原因，提出书面故障分析报告及防范措施。不能当场修复的，必须采取提供备品、备件等措施，以保证采购单位的正常使用。

**终身免费提供技术服务、技术支持及咨询服务，在任何时候、任何地点均可享受到终生的免费咨询服务。**

**2.供货要求：**供应商成交以后，合同签订之日起15个日历天内完成，否则，采购人有权解除合同，由此造成的全部损失，由成交供应商全部承担。

3.报价方对提供的货物在质保期内，因产品质量而导致的缺陷，必须免费提供包换、包退服务。

**（五）付款及结算方式：**验收合格后，成交供应商按采购人要求凭国家正式发票及相关证明文件向采购人申请付款，采购人收到申请后在15个工作日内结清全部货款。

**（六）验收方法及标准**

按照签订的采购合同、技术要求及标准对每一环节、标准的履约情况进行验收。验收结束后，应当出具验收书，由双方共同签署。